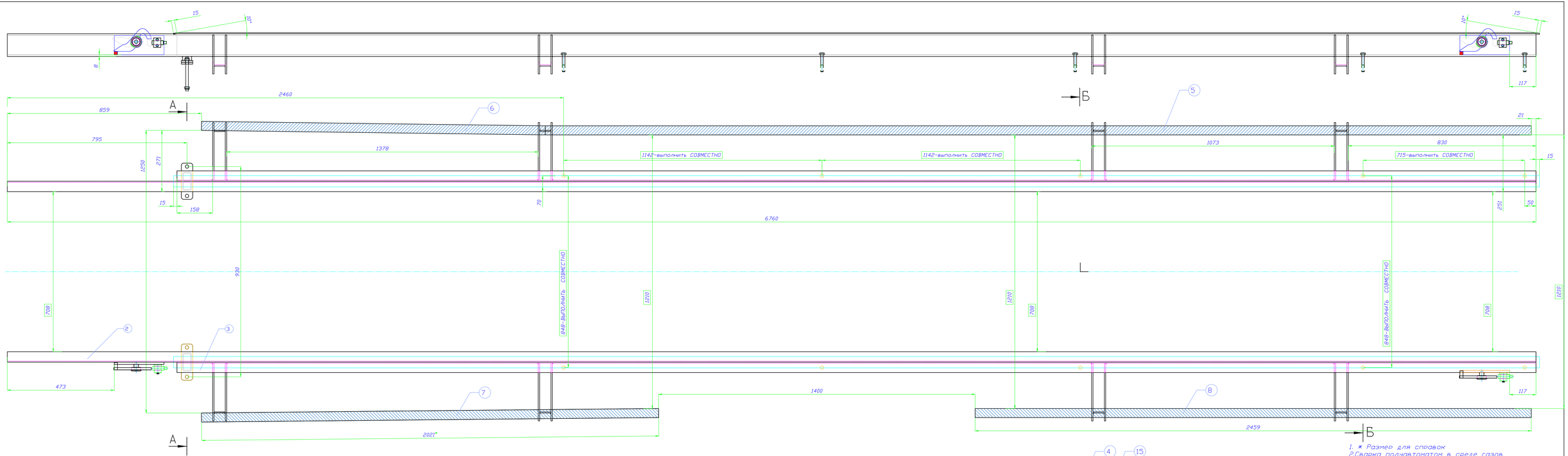

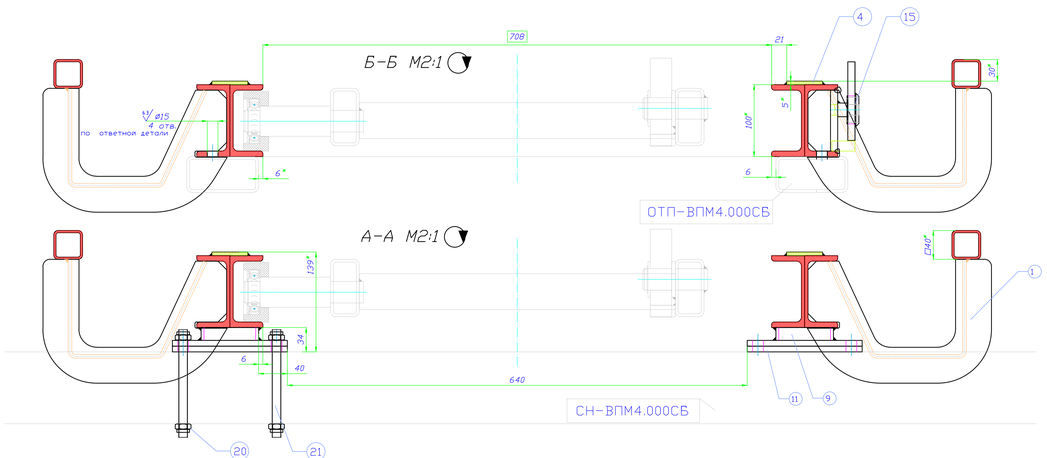

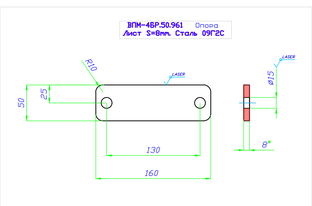

1. * Размер для справок
2.Сварка полуавтоматом в среде газов Сварка по сварочным разделкам или в местах прилегания деталей . Катет шва 5 мм
3.Сварка проволокой СВ 08Г2С
4. Покрытие : Эмаль эпоксидная (серая)

Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Сборочные единицы		
А3	1	ВПМ-4БР.50.990СБ	Кронштейн	8	
А3	15	ВПМ-4.50.300СБ	Кронштейн датчика	2.	
			Детали		
Б4	2	ВПМ-4БР.50.952	Несущая L=6760±2 мм ;	2	
			Швеллер 10П Сталь 3		
Б4	3	ВПМ-4БР.50.953	Несущая L=6010±2 мм ;	2	
			Швеллер 10П Сталь 3		
Б4	4	ВПМ-4БР.50.954	Накладка L=6040±2 мм ;	2	
			Полоса 50х5 мм Сталь 3		
Б4	5	ВПМ-4БР.50.955	Отбойник L=436Х-5Мм ; Прокат лист. горяч.-катан.ГОСТ19903-74/Ст3	1	
Б4	6	ВПМ-4БР.50.956	Отбойник L=1526Х-5Мм ; Прокат лист. горяч.-катан.ГОСТ19903-74/Ст3	1	
Б4	7	ВПМ-4БР.50.957	Отбойник L=2021Х-5Мм ; Прокат лист. горяч.-катан.ГОСТ19903-74/Ст3	1	
Б4	8	ВПМ-4БР.50.958	Отбойник L=2459Х-5Мм ; Прокат лист. горяч.-катан.ГОСТ19903-74/Ст3	1	
Б4	9	ВПМ-4БР.50.959	Стойка L=118Х-13Мм ;	2	
			Профиль прямоуг. сечения 80х40х3мм Сталь 3		
СмСБ	11	ВПМ-4БР.50.961	Опора	2	
			Стандартные изделия		
	20		Гайка М12 DIN985	8	
	21		Шпилька М12 L=150Х-3Мм. полная резьба	4	

Разраб.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ВПМ-4БР.50.950СБ
Пров.					Рама направляющая СЛ-1
Т. контр.					Сборочный чертеж
Н. контр.					Состоит из двух рам. Применяемых совместно.

Лит.	Масса	Масштаб
	---	НГ
Лист	Листов	

STEIF

Формат А2х3