



1. * Размер для справок
2.Сварка полуавтоматом в среде газов
Сварка по сварочным разделкам или в местах прилегания деталей . Катет шва 4 мм
3.Сварка проволокой СВ 08Г2С
4. Покрытие : Эмаль эпоксидная (серая)

Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Сборочные единицы		
А3	1	ВПМ-4БР.50.990СБ	Кронштейн	6	
			Детали		
Б4	2	ВПМ-4БР.50.901	Несущая L=4600±2 мм ; Швеллер 10П Сталь 3	4	
Б4	4	ВПМ-4БР.50.904	Накладка L=4615±1 мм ; Полоса 50х5 мм Сталь 3	2	
Б4	5	ВПМ-4БР.50.905	Отбойник L=4580(-5)мм ; Профиль прямоугол. сечения 40х40х3мм Сталь 3	2	

						ВПМ-4БР.50.900СБ	Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Руч/Д/И	Рама Направляющая послепрессовая Сборочный чертёж	---	кг	
Пров.							Лист	Листов	
Г. контр.						Состоит из двух рам. Применяемых совместно.			
Н. контр.									